COUNTER APP — TALLY & CLICKER · 印刷用シート

シフト生産報告書

時間ごとの目標、良品、不良、手直し、停止時間

使い方

1. シフト開始前に時間ごとの目標を書きます。
2. 各時間の終わりに、良品、不良、手直しの数と、停止時間（分）とその理由を書きます。
3. 列を合計し、次のシフトへの引き継ぎメモを書きます。

ライン _____ 日付 _____

シフト _____ 監督者 _____

製品 _____ 人員数 _____

時間	目標	良品	不良	手直し	停止時間（分）	停止の理由	イニシャル
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
合計							

次のシフトへの引き継ぎ

© 2026 GiveMeMood