COUNTER APP — TALLY & CLICKER · 印刷用シート

不良集計表（種類・時間別）

1ライン・1シフト用のチェックシート

使い方

1. シフト前に不良の種類を決め、追加分は空欄の行に書きます。
2. 不良品1個につき、主な不良の行とその時間の列に線を1本引きます。
3. 行と列を合計します。不良率 = 不良合計 ÷（良品数 + 不良合計）× 100。

ライン / セル _____ 日付 _____

シフト _____ 製品 / 部品番号 _____

検査員 _____ このシフトの良品数 _____

不良の種類	1時間目	2時間目	3時間目	4時間目	5時間目	6時間目	7時間目	8時間目	合計	メモ
傷 / 表面の跡										
へこみ / 変形										
寸法不良										
部品欠品										
部品違い										
汚染										
ラベルや印字の誤り										
組立 / はめ合い										
その他										
合計										

© 2026 GiveMeMood