COUNTER APP — TALLY & CLICKER · 印刷用シート

# 不良集計表（種類・時間別）

1ライン・1シフト用のチェックシート

**使い方**

1. シフト前に不良の種類を決め、追加分は空欄の行に書きます。
2. 不良品1個につき、主な不良の行とその時間の列に線を1本引きます。
3. 行と列を合計します。不良率 = 不良合計 ÷（良品数 + 不良合計）× 100。

ライン / セル _____ 日付 _____

シフト _____ 製品 / 部品番号 _____

検査員 _____ このシフトの良品数 _____

| 不良の種類 | 1時間目 | 2時間目 | 3時間目 | 4時間目 | 5時間目 | 6時間目 | 7時間目 | 8時間目 | 合計 | メモ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 傷 / 表面の跡 | | | | | | | | | | |
| へこみ / 変形 | | | | | | | | | | |
| 寸法不良 | | | | | | | | | | |
| 部品欠品 | | | | | | | | | | |
| 部品違い | | | | | | | | | | |
| 汚染 | | | | | | | | | | |
| ラベルや印字の誤り | | | | | | | | | | |
| 組立 / はめ合い | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| その他 | | | | | | | | | | |
| **合計** | | | | | | | | | | |


© 2026 GiveMeMood