COUNTER APP — TALLY & CLICKER · HOJA IMPRIMIBLE

Conteo de defectos por tipo y hora

Hoja de verificación para una línea y un turno

CÓMO SE USA

1. Acuerda los tipos de defecto antes del turno y escribe los adicionales en las filas en blanco.
2. Haz una raya por cada unidad defectuosa en la fila de su defecto principal y la columna de la hora.
3. Suma filas y columnas. Tasa de defectos = total de defectos ÷ (unidades buenas + total de defectos) × 100.

Línea / célula _____ Fecha _____

Turno _____ Producto / n.º de pieza _____

Inspector/a _____ Unidades buenas este turno _____

Tipo de defecto	Hora 1	Hora 2	Hora 3	Hora 4	Hora 5	Hora 6	Hora 7	Hora 8	Total	Nota
Arañazo / marca superficial										
Abolladura / deformación										
Dimensión fuera de especificación										
Falta un componente										
Componente equivocado										
Contaminación										
Error de etiqueta o impresión										
Montaje / ajuste										
Otro										
Total										

© 2026 GiveMeMood